

注意: 精度不符合表面粗糙度
比较样块国家计量校准规范

注意: 实际值以计量
检测值为准

粗糙度对比样块套装 型号 ISR-CS130

←INSIZE→PLUS

- 用于对比检查工件表面粗糙度
- 纯镍材料制造, 不生锈

加工方法	粗糙度值(Ra) *	粗糙度值(Rz) *	包含的 对比样块
研平面	0.05, 0.1, 0.2 μ m	0.55, 1, 1.6 μ m	3片
铰削	0.4, 0.8, 1.6 μ m	3, 6, 10 μ m	3片
磨削	0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6 μ m	0.55, 1, 1.6, 3, 6, 10 μ m	6片
卧铣	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片
立铣	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片
车削	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片

*实际值以计量检测值为准



ISR-CS130